



[www.kerammash.ua](http://www.kerammash.ua)

Україна, 84105, м. Слов'янськ, Донецької обл., вул. Свердлова, 1А  
ПрАТ «Інститут керамічного машинобудування «Кераммаш»  
(ПрАТ «Кераммаш»)  
тел. (+380-626) 667211, факс (+380-626) 667338  
E-Mail: [info@kerammash.com](mailto:info@kerammash.com)

## Карта попередніх технічних вимог

для виготовлення, ремонту або реконструкції газової печі  
(необхідне обрати / підкреслити)

### Контактні дані замовника:

Підприємство

Телефони

(з кодом міста)

Факс

E-Mail

Відповідальна особа

Підпис

дата

### Технічні вимоги:

| Параметр  | Значення |              |
|---|----------|--------------|
|   | Діюча    | Для розробки |
| 1. Призначення печі, найменування, місце встановлення *   |          |              |
| 2. Тип печі (камерна, шахтна, ковпакова, штовхальна і т. п.)*   |          |              |
| 3. Матеріал термообробних виробів (найменування, марка)<br>Для специфічних матеріалів вказати теплоємність і теплопровідність, а також - хімічні властивості, включаючи наявність і склад виділень в процесі нагрівання * |          |              |
| 4. Розміри робочого простору печі (щодо максимального розміру садки) *,<br>1. довжина (діаметр), мм<br>2. ширина, мм<br>3. висота, мм   |          |              |
| 5. Максимальна робоча температура*, °C  |          |              |
| 6. Діапазон робочих температур*, °C   |          |              |

|  |   |                             |                             |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
| 7. Маса садки*, кг   | 1. Мінімальна   |                             |                             |
|  | 2. Максимальна  |                             |                             |
|  | 3. Середня<br>(для печей циклічної дії)                         |                             |                             |
| 8. Продуктивність по виробам годинна (штучна або масова), або місячна (річна) програма із зазначенням фонду робочого часу і змінності роботи (для печей безперервної дії) *                  |   |                             |                             |
| 9. Режим термо-обробки *   | Максимальна / мінімальна швидкість нагріву, °С / год            |                             |                             |
|  | Максимальна / мінімальна швидкість охолодження в печі, °С / год |                             |                             |
| 10. Час витримки при робочій температурі *, годин  |   |                             |                             |
| 11. Вид пода (для камерної печі):  |   | стаціонарний<br>викочування | стаціонарний<br>викочування |
| 12. Вид пристрою, що транспортує * (для прохідної печі)  |   |                             |                             |
| 13. Тип газових пальників  |   |                             |                             |
| 14. Вид газоподібного палива і його теплопровідна здатність *,<br>$Q = \text{кДж} / \text{кг}$<br>Тиск газу на підводі до печі *, МПа  |   |                             |                             |
| 15. Кількість зон нагріву  |   |                             |                             |
| 16. Вид вогнетривких матеріалів футеровки  | Камери (волокно, цегла, бетон ...)                              |                             |                             |
|  | Пода (цегла, бетон ...)   |                             |                             |
| 17. Наявність димоходів і димової труби в місці установки печі   |   |                             |                             |
| 18. Інші вимоги, які необхідно врахувати при розробці КД і виготовленні обладнання (наявність кришок, технологічних вікон, приводів, рольгангів, естакад, спеціальних огорожень та інше ...) |   |                             |                             |
| 19. Обмеження за габаритними розмірами обладнання, інші обмеження  |   |                             |                             |

|   |                 |  |   |                      |
|---|-----------------|--|---|----------------------|
| 20. Необхідне електричне підключення:   |                 | 3х380, 50 Гц,<br>(стандартне)<br><br>інше  | TN-S,<br>(стандартне)   | TN-C-S,              |
| 21. Контролер*:   |                 | PLC (програмований логічний контролер)   | Універсальні одно-канальні контролери   | на розсуд Розробника |
| 22. Запобіжний канал температури: (Додатковий захист печі від перегріву)  |                 | Так - кількість:   |   | Ні                   |
| 23. Система підвищеної економії електроенергії (встановлення перетворювачів частоти на вентиляційне обладнання) |                 | Так  |   | Ні                   |
| 24. Необхідність дублювання вентиляційного обладнання   |                 | Так  |   | Ні                   |
| 25. Відстань від приміщення КВП до печі   |                 | до 15м<br>(стандартна поставка: лотки + кабелі)<br><br>інше з урахуванням траси  | кабелі, лотки до печі поставляються Замовником (а також фурнітура: сальники і рукава) |                      |
| 26. Температура експлуатації електрообладнання, °С:   | шафи силової    | +5...+35   | інше:   |                      |
|   | шафи управління | +5...+35   | інше:   |                      |
| 27. Наявність АРМ (автоматичне робоче місце оператора печі)   |                 | Так  |   | Ні                   |
| 28. Наявність самозаписувача  |                 | Безпаперовий (стандарт)  | Паперовий   | Ні                   |
| 29. Програмне забезпечення контролера:  |                 | Так (робочі скопійовані мікропрограми, без вихідних кодів)                       |   |                      |
| 30. Умови експлуатації електрообладнання:   |                 | Запиленість<br><br>Пожеже-вибухо-небезпека<br><br>Підвищена вібрація<br><br>Інші |   |                      |

**Увага! Для оптимального вибору параметрів обладнання необхідно надавати типові графіки виробів / матеріалу (термообробки, випалу, сушіння) Положення, за якими Замовник не висуває особливих вимог і надає вибір параметрів по ним на розсуд Розробника, позначаються ризиком. Поля, позначені «\*», обов'язкові для заповнення.**