

# Новая печь к Новому году

Анна Штыкина

**В** феврале 2013 года был защищен инвестиционный проект «Увеличение объема отжига на ПАО «Днепрометиз». Итоги проекта в нашем материале.

Дмитрий Архипов, директор по производству, руководитель данного проекта комментирует: «Целью проекта было увеличение объема производства термически обработанной проволоки путем установки двухстендовой колпаковой электрической печи на свободных площадях участка отжига проволоки сталепроволочного цеха №2. Наше предприятие имеет значительный опыт установки и эксплуатации печей отжига подобного типа. Две предыдущие печи были введены в эксплуатацию в 2007 и в 2011 году соответственно. Хочется отметить, что благодаря слаженной совместной работе ЧАО «Кераммаш» (изготовление основного оборудования печи), ООО «Монтаж-сервис 2004» (электромонтажные работы) и ремонтного персонала сталепроволочного цеха №2 (подготовительные и строительные работы), данный проект был завершён на месяц раньше предполагаемого срока».

Новая печь является наиболее предпочтительной в условиях переоснащаемого участка отжига проволоки и обеспечивает высокие технико-экономические показатели производства, и ввиду своей типичности с двумя существующими колпаковыми печами, которые показали в работе: надежность, экономичность и обеспечивают необходимое качество выпускаемой продукции. В сравнении с печью ТермоМастер — ГО-25.18/750, установленной на ПАО «Днепрометиз» в 2011



Представители ЧАО «Кераммаш» и И.С.Ушпик возле печи.

году, во вновь установленной печи учтены все замечания, возникшие в результате эксплуатации уже работающего оборудования. Кроме того, в оборудование были внесены изменения, позволяющие повысить эффективность работы агрегата, его надежность и улучшить некоторые технические характеристики. Проектная мощность колпаковой печи №4 составляет 7560 тонн в год отожженной проволоки в мотках и розетках. В установленной колпаковой печи №4 отжигается проволока из низкоуглеродистых марок стали диа-

метром 0,8-1,49 мм (в мотках и розетках), которая производится на существующих волочильных станах сталепроволочного цеха №2. Энергосберегающие технологии позволяют сократить расход электроэнергии при термической обработке в 1,5-3 раза по сравнению с действующими в странах СНГ аналогами. Энергосбережение осуществляется за счет ряда факторов: автоматизация всех технологических процессов нагрева, в конструкции печи применены материалы с высокими техническими и теплофизическими показателя-

ми и другие.

Выражаем огромную благодарность всем, кто участвовал в данном инвестиционном проекте, а особая благодарность Ивану Савельевичу Ушпику — начальнику проектно-конструкторского отдела, который непосредственно контролировал и вел работу с подрядчиками. **Иван Ушпик** (второй справа) комментирует: «Можно поздравить весь коллектив ПАО «Днепрометиз» с запуском новой печи и получением из нее первой продукции, качество которой удовлетворяет все наши ожидания».