



www.kerammash.ua

Украина, 84105, г.Славянск, Донецкой обл., ул.
Свердлова, 1 А
ЧАО «Институт Керамического Машиностроения
«Кераммаш» (ЧАО «Кераммаш»)
тел. (+380-6262) 3 54 88, факс (+380-6262) 3 55 16
E- Mail: commerce@ikm.donbass.com

Карта предварительных технических требований

для изготовления, ремонта или реконструкции электрической печи
(нужное подчеркнуть)

1 Заказчик (Предприятие)	Телефоны (с кодом города): _____ _____	Адрес: _____ _____ _____	
	факс: _____	Ответственное лицо: _____ _____ _____	
	E-mail: _____	(подпись, дата)	
Параметр	Значение		
	Действующей	Разрабатываемой	
1 Назначение печи, наименование, место установки*			
2. Тип печи (камерная, шахтная, колпаковая, толкательная и т.д.)*			
3. Материал термообрабатываемых изделий (наименование, марка) Для специфических материалов указать теплоемкость и теплопроводность, а также — химические свойства, включая наличие и состав выделений в процессе нагрева*			
4. Размеры рабочего пространства печи (по максимальному размеру садки)*, ✓ длина (диаметр), мм ✓ ширина, мм ✓ высота, мм			
5. Максимальная рабочая температура*, °С			
6. Диапазон рабочих температур*, °С			
7. Масса садки*, кг Минимальная Максимальная Средняя (для печей циклического действия)			
8. Производительность по изделиям часовая (штучная или массовая), либо месячная (годовая) программа с указанием фонда рабочего времени и сменности работы (для печей непрерывного действия)*			
9. Режим термообработки* Максимальная/минимальная скорость нагрева, °С/час Максимальная/минимальная скорость охлаждения в печи, °С/час			

10. Время выдержки при рабочей температуре*, час		
11. Вид пода (для камерной печи): ✓ стационарный ✓ выкатной		
12. Вид транспортирующего устройства* (для проходной печи)		
13. Атмосфера в рабочем пространстве печи* (воздух, защитная атмосфера...)		
14. Число зон нагрева		
15. Вид огнеупорных материалов футеровки: Камеры (волокно, кирпич, бетон...) Пода (кирпич, бетон...)		
16 Мощность нагревателей общая и по зонам (требуемая)		
17 Другие требования, которые необходимо учесть при разработке КД и изготовлении оборудования (наличие крышек, технологических окон, приводов, рольгангов, эстакад, специальных ограждений и прочее...)		
18 Ограничения по габаритным размерам оборудования, прочие ограничения		
19 Необходимое электрическое подключение:	<input type="checkbox"/> 3x380, 50 Гц, (стандартное) <input type="checkbox"/> TN-S, (стандартное) <input type="checkbox"/> TN-C-S, другое _____	
20 Контроллер*:	<input type="checkbox"/> PLC (программируемый логический контроллер) <input type="checkbox"/> Универсальные одноканальные контроллеры <input type="checkbox"/> На усмотрение Разработчика	
21 Предохранительный канал температуры: (дополнительная защита печи от перегрева)	<input type="checkbox"/> Да – кол. ____ <input type="checkbox"/> Нет	
22 Система повышенной экономии электроэнергии (установка преобразователей частоты на вентиляционное оборудование)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
23. Необходимость дублирования вентиляционного оборудования	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
24 Расстояние от помещения КИП до печи	<input type="checkbox"/> до 15м (стандартная поставка: лотки+кабели) <input type="checkbox"/> кабели, лотки до печи поставляются заказчиком (а также фурнитура: сальники, и рукава) <input type="checkbox"/> другое (с учетом трассы) _____ м.	
25 Температура эксплуатации электрооборудования, °С: - шкафа силового - шкафа управления	<input type="checkbox"/> +5...+35 / <input type="checkbox"/> (другое: _____) <input type="checkbox"/> +5...+35 / <input type="checkbox"/> (другое: _____)	
26 Наличие АРМ (автоматическое рабочее место оператора печи)	<input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ	

27 Наличие самописца	<input type="checkbox"/> Безбумажный (стандарт) <input type="checkbox"/> Бумажный <input type="checkbox"/> НЕТ
28 Программное обеспечение контроллера:	Да (рабочие компилированные микропрограммы, без исходных кодов)
29 Условия эксплуатации электрооборудования:	Зачеркнутость _____ Пожаровзрывоопасность _____ Повышенная вибрация _____ прочие _____ _____

Внимание! Для оптимального выбора параметров оборудования необходимо предоставлять типовые графики изделия/материала (термообработки, обжига, сушки)

Позиции, по которым Заказчик не выдвигает особых требований и предоставляет выбор параметров по ним на усмотрение Разработчика, обозначаются прочерком.

Поля, обозначенные «*», обязательны для заполнения.